

(19) 日本国特許庁 (J P)

## (12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2002-244321

(P2002-244321A)

(43) 公開日 平成14年8月30日 (2002.8.30)

(51) Int.Cl. <sup>7</sup>	識別記号	F I	テロコード <sup>*</sup> (参考)
G 0 3 G 5/06	3 7 2	G 0 3 G 5/06	3 7 2 2 H 0 6 8
	3 1 2		3 1 2
	3 1 3		3 1 3
	3 7 1		3 7 1

審査請求 未請求 請求項の数10 O L (全 18 頁)

(21) 出願番号 特願2001-307883(P2001-307883)

(22) 出願日 平成13年10月3日 (2001.10.3)

(31) 優先権主張番号 特願2000-378949(P2000-378949)

(32) 優先日 平成12年12月13日 (2000.12.13)

(33) 優先権主張国 日本 (J P)

(71) 出願人 000005049

シャープ株式会社

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

(72) 発明者

片山 聡

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ャープ株式会社内

(72) 発明者

川原 在彦

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ

ャープ株式会社内

(74) 代理人

100075557

弁理士 西教 圭一郎

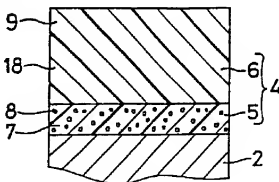
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 電子写真感光体およびそれを用いた電子写真装置

## (57) 【要約】

【課題】 高感度、高画質および高解像度のすべてを満足する電子写真感光体およびそれを用いた電子写真装置を提供する。

【解決手段】 導電性支持体2と、導電性支持体上に形成された感光層4とを有する電子写真感光体において、感光層4に、Cu K $\alpha$ 特性X線（波長：1.54 Å）に対するX線回折スペクトルにおいて、ブラッグ角（ $2\theta \pm 0.2^\circ$ ）で、少なくとも  $7.0^\circ$ 、 $7.6^\circ$ 、 $9.0^\circ$ 、 $13.6^\circ$ 、 $16.8^\circ$  および  $27.2^\circ$  にピークを有し、 $7.0^\circ$  に対する  $16.8^\circ$  のピークの高さが2倍よりも小さい結晶性フタロシアニン組成物を含有する。結晶性フタロシアニン組成物は、チタニウムフタロシアニンおよび珪素などの無金属フタロシアニンなどを含有する。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 導電性支持体と、導電性支持体上に形成された感光層とを有する電子写真感光体であって、感光層は、CuK $\alpha$ 特性X線（波長：1.54Å）に対するX線回折スペクトルにおいて、ブラッグ角（ $2\theta \pm 0.2^\circ$ ）で、少なくとも7.0°、7.6°、9.0°、13.6°、16.8°および27.2°にピークを持つ結晶性フタロシアニン組成物を含有することを特徴とする電子写真感光体。

【請求項2】 前記結晶性フタロシアニン組成物が、CuK $\alpha$ 特性X線（波長：1.54Å）に対するX線回折スペクトルにおいて、ブラッグ角（ $2\theta \pm 0.2^\circ$ ）で、さらに7.0°に対する16.8°のピークの高さの比が2倍よりも小さいことを特徴とする請求項1記載の電子写真感光体。

【請求項3】 前記結晶性フタロシアニン組成物が、チタニウムフタロシアニンと無金属フタロシアニンとを含有した組成物であり、該結晶性フタロシアニン組成物は、CuK $\alpha$ 特性X線（波長：1.54Å）に対するX線回折スペクトルにおいて、ブラッグ角（ $2\theta \pm 0.2^\circ$ ）

\*で、少なくとも7.0°、9.0°、14.1°、18.0°、23.7°および27.2°に主要なピークを持つことを特徴とする請求項1または2記載の電子写真感光体。

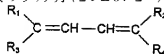
【請求項4】 前記結晶性フタロシアニン組成物が、CuK $\alpha$ 特性X線（波長：1.54Å）に対するX線回折スペクトルにおいて、ブラッグ角（ $2\theta \pm 0.2^\circ$ ）で、少なくとも7.6°、9.0°、16.8°、17.3°および22.3°に主要なピークを持つ $\alpha$ 型無金属フタロシアニンを含有することを特徴とする請求項1〜3のうちのいずれか1記載の電子写真感光体。

【請求項5】 前記 $\alpha$ 型無金属フタロシアニンが、結晶性フタロシアニン組成物中に10〜70重量%含有されていることを特徴とする請求項4記載の電子写真感光体。

【請求項6】 前記感光層は、電荷輸送物質として、下記一般式（1）で示されるブタジエン化合物を含有することを特徴とする請求項1〜5のうちのいずれか1記載の電子写真感光体。

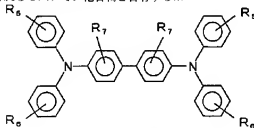
【化1】

(1)



（式中、R<sub>1</sub>〜R<sub>6</sub>は置換基を有してもよいアリアル基または置換基を有してもよいアラルキル基を表す。）

【請求項7】 前記感光層は、電荷輸送物質として、下記一般式（2）で示されるビスアミン化合物を含有する※



(2)

（式中、R<sub>6</sub>およびR<sub>8</sub>は、各々水素原子、アルキル基、アルコキシ基、ハロゲン原子、アルコキシカルボニル基、または置換基を有してもよいアミノ基を表す。R<sub>7</sub>は、アルキル基またはアルコキシ基を表す。）

【請求項8】 前記感光層が、少なくとも、前記結晶性フタロシアニン組成物を電荷発生物質として含有する電荷発生層と、電荷輸送物質を含有する電荷輸送層とが積層されて成ることを特徴とする請求項1〜7のうちのいずれか1記載の電子写真感光体。

【請求項9】 請求項1〜8のいずれか1記載の電子写真感光体を搭載し、該電子写真感光体に対して画像露光する半導体レーザーまたは発光ダイオードを備えたことを特徴とする電子写真装置。

【請求項10】 帯電されて画像露光された電子写真感光

※ことを特徴とする請求項1〜5のうちのいずれか1記載の電子写真感光体。

【化2】

★光体を、反転現像して画像を得る手段を備えたことを特徴とする請求項9記載の電子写真装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、高解像度で高感度、高画質を有する電子写真感光体およびそれを用いた電子写真装置に関する。

【0002】

【従来技術】C. F. Carlsonの発明による電子写真技術は、即時性で、高品質かつ保存性の高い画像が得られることなどから、近年では複写機の分野にとどまらず、各種プリンタおよびファクシミリの分野でも広く用いられ、大きな広がりを見せている。

【0003】電子写真技術の中核となる感光体について

は、その光導電材料として、従来からSe、As-Se合金、CdSおよびZnOなどの無機系の光導電材料が用いられ、最近では、無公害で成膜が容易なことから製造原価を低減できるなど、無機系光導電材料では見られない利点を有する有機系の光導電材料を使用した感光体が開発されている。このような有機系光導電材料を用いる感光体には、高い電荷発生機能を有する物質で構成される電荷発生層と、高い電荷輸送機能を有する物質で構成された電荷輸送層とを積層した、いわゆる積層型感光体がある。該積層型感光体は、各層で機能を限定しているため材料の選択範囲が広く、安性が高く、より高い感度を得ることができ、また塗布による製造が可能なため生産性が高く、原価面でも有利である。これらの理由から、前記積層型感光体が、現在では感光体の主流となつて大量に生産されている。

【0004】近年、画像情報のデジタル化などに伴つて、従来の白色光に替わつて、半導体レーザーまたはLED (Light Emitting Diode) アレイを各々露光光源とする半導体レーザーまたはLEDアレイ光により感光層を露光して、画像情報を記録することが行われるようになってきている。現在、感光層の露光光源として、780nmの近赤外光および650nmの赤色光源が、最もよく使用されている。

【0005】デジタル化された画像情報は、画像情報をコンピュータ出力として直接利用する場合には、光信号に変換されたコンピュータの出力情報によって感光体上に記録され、原稿の画像が情報として入力される場合には、原稿の画像が光情報として読み取られてデジタル電気信号に変換された後、再度、光信号に変換されて、その光信号によって感光体上に記録される。いずれの場合にも、画像情報は、光記録ヘッドおよび記録光学系などから感光層に照射される微小の光スポットによって、感光層に記録され、感光層上の光スポットが照射された部分が多角によって現像されることによって顕像化される。画像は、トナーによって現像された画素と呼ばれる微小ドットの集合および配列によって表現される。したがつて、光記録ヘッドおよび記録光学系などでは、高密度で画像情報が記録されるために、できるだけ微小なスポットを形成し得るように高分解能化が進められている。

【0006】感光層に画像情報を記録する光学系に関しては、可変スポットレーザー記録方式 (O plus E 1996年5月)、マルチレーザビーム記録方式、ならびに、超精密および超高速ボンドミラー (Japan Haridcopy '96論文集) などが開発されている。その結果、現在では、光学系によって1200dpi (dotper inch: 1インチ当たりのドット数) 以上の記録密度で、感光層に画像情報を記録することができる。このように感光層に高密度に画像情報を記録する光学系が開発されても、画像情報を再現性よく静電潜像として感光層に記録

することは必ずしも容易ではない。レーザー光は、光強度分布が中央部ほど強く周辺部に広がりを持つガウシアン分布を示すという特徴を有するからである。従来の高感度電子写真感光体では、周辺部に広がった光に対しても感光して現像されるので、ドットが広がって高画質が困難であった。

【0007】前述のような長波長光に対して感度を有する有機系材料としては、従来から、スクアリック酸メチン系色素、インドリン系色素、シアニン系色素、ビリリウム系色素、ポリアゾ系色素、フタロシアニン系色素およびナフトキノ系色素などが知られている。スクアリック酸メチン系色素、インドリン系色素、シアニン系色素およびビリリウム系色素は、長波長化が可能であるが繰返し特性などの実用的安定性に欠け、ポリアゾ系色素は長波長化が難しく製造的にも不利であり、ナフトキノ系は感度的に難があるのが現状である。

【0008】フタロシアニン系色素のうち、金属フタロシアニン化合物を用いた感光体において、感度ピークはその中心金属により変動するが、いずれも700-750nmと比較的長波長側にあることが知られている。近年、それらフタロシアニン類の中でも高感度を示すオキソチタニルフタロシアニンの研究が精力的に行われている。オキソチタニルフタロシアニンだけでも、電子写真学会誌、第32巻、第3号、p282に記載のとおり、X線回折スペクトルの回折角の違いから数多くの結晶型に分類される。

【0009】半導体レーザーの発光波長である780nm付近での高感度化を目的として、2種以上のフタロシアニンをを用いる電子写真感光体が検討されている。特許番号2780295号明細書ではオキソチタニルフタロシアニンと無金属フタロシアニンの混晶、特許登録2754739号公報ではオキソチタニルフタロシアニンと無金属フタロシアニンの組成物を用いた感光体が提案されている。しかし、これら的高感度感光体は弱い露光に対しても高感度であるために、前述のように周辺部に広がった光に対しても感光して現像されるので、高解像度を実現することができない。また、2種のフタロシアニンを混合する感光体として、特許番号305052号明細書では、特定の結晶型オキソチタニルフタロシアニンと無金属フタロシアニンを混合する感光体が提案され、若干の解像度改良の効果はあるものの、まだ不十分である。

【0010】【発明が解決しようとしている課題】高解像度を実現するための手段として、低感度感光体を用い、前述のようにレーザー光周辺部の光に対する感度を落とし、中央部の強力な光のみに感光させて忠実なドット形成を行なわれる。このような手段によれば、低速なプリンタでは充分であるが、高速化の進展においては、前記感光体が低感度であるために高出力な半導体レーザーが必要となるこ

と、特に低温時に残留電位が顕著に高くなること、および、反転現象のプロセスでは画像濃度が低下することなどの問題が発生している。このように高感度と高解像度とを両立させることができていないのが現状である。

【0011】特に、反転現象のプロセスにより画像を形成する電子写真装置に用いられる感光体では、露光以外の要因によって感光体表面の電荷が減少すると、微小黒点である黒ホチと称されるかぶりによる欠陥が発生して画質が低下するので、このような画像欠陥を低減するために下引き層が設けられている。具体的には、導電性支持体と感光層との間に電荷ブロッキング層として、導電性支持体表面を酸化してアルミト層を形成した感光体や下引き層を形成した感光体がある。アルミト層を形成した感光体は、導電性支持体を酸化処理するために生産性が悪くなって原価が高くなるという問題があることから、下引き層を形成することが比較的多く検討されている。しかし、下引き層を形成した場合においても、感光体の感度が低下するという問題がある。

【0012】以上のように従来公知の感光体では、高感度、高画質および高解像度を達成することが特長的にまだ不十分であり、更なる改良が望まれている。

【0013】本発明の目的は、高感度、高画質および高解像度のすべてを満足する電子写真感光体およびそれを用いた電子写真装置を提供することである。

【0014】

【課題を解決するための手段】本発明は、導電性支持体と、導電性支持体上に形成された感光層とを有する電子写真感光体であって、感光層は、CuK $\alpha$ 特性X線（波長：1.54Å）に対するX線回折スペクトルにおいて、ブラッグ角（ $2\theta \pm 0.2^\circ$ ）で、少なくとも7.0°、7.6°、9.0°、13.6°、16.8°および27.2°にピークを持つ結晶性フタロシアニン組成物を含有することを特徴とする電子写真感光体である。

【0015】本発明に従えば、感光層中に前記特定のX線回折スペクトルを有する結晶性フタロシアニン組成物を電荷発生物質として用いることによって、弱い露光には光減衰が少なく、強い露光に対して高感度で、完全に電位減衰し、露光エネルギーに対してリニアに応答する高感度感光体を得ることができる結果、高感度、高画質および高解像度のすべてを満足する電子写真感光体を提供することができる。

【0016】また本発明は、前記結晶性フタロシアニン組成物が、CuK $\alpha$ 特性X線（波長：1.54Å）に対するX線回折スペクトルにおいて、ブラッグ角（ $2\theta \pm 0.2^\circ$ ）で、さらに7.0°に対して16.8°のピークの高さの比が2倍以上小さいことを特徴とする。

【0017】本発明に従えば、前記特定のX線回折スペクトルにおいて、さらに特定のピーク強度を有する結晶性フタロシアニン組成物を電荷発生物質として用いるこ

とによって、強い露光に対してより完全に電位減衰する高感度感光体を得ることができる結果、高感度、高画質および高解像度のすべてを満足する電子写真感光体を提供することができる。

【0018】また本発明は、前記結晶性フタロシアニン組成物が、チタニルフタロシアニンと無金属フタロシアニンとを含有した組成物であり、該結晶性フタロシアニン組成物は、CuK $\alpha$ 特性X線（波長：1.54Å）に対するX線回折スペクトルにおいて、ブラッグ角（ $2\theta \pm 0.2^\circ$ ）で、少なくとも7.0°、9.0°、14.1°、18.0°、23.7°および27.2°に主要なピークを持つことを特徴とする。

【0019】本発明に従えば、結晶性チタニルフタロシアニンと無金属フタロシアニンとから成るフタロシアニン組成物が特定の結晶形を有し、この組成物を含有する結晶性フタロシアニン組成物を電荷発生物質として用いることによって、強い露光に対してより完全に電位減衰する高感度感光体を得ることができる結果、高感度、高画質および高解像度のすべてを満足する電子写真感光体を提供することができる。

【0020】また本発明は、前記結晶性フタロシアニン組成物が、CuK $\alpha$ 特性X線（波長：1.54Å）に対するX線回折スペクトルにおいて、ブラッグ角（ $2\theta \pm 0.2^\circ$ ）で、少なくとも7.6°、9.0°、16.8°、17.3°および22.3°に主要なピークを持つ $\alpha$ 型無金属フタロシアニンを含有することを特徴とする。

【0021】本発明に従えば、特定の $\alpha$ 型無金属フタロシアニンを含有する結晶性フタロシアニン組成物を電荷発生物質として用いることによって、強い露光に対してより完全に電位減衰する高感度感光体を得ることができる結果、高感度、高画質および高解像度のすべてを満足する電子写真感光体を提供することができる。

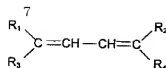
【0022】また本発明は、前記 $\alpha$ 型無金属フタロシアニンが、結晶性フタロシアニン組成物中に10～70重量%含有されていることを特徴とする。

【0023】本発明に従えば、前記 $\alpha$ 型無金属フタロシアニンの含有率を特定することによって、10重量%未満でドットが正確に形成されなくて高解像度および高画質が得られなかったり、70重量%を超えるとドットがみだれて黒べた濃度が低下して高解像度および高感度が得られなかったりすることがなく、高感度、高画質および高解像度のすべてを満足する電子写真感光体を提供することができる。

【0024】また本発明は、前記感光層は、電荷輸送物質として、下記一般式（1）で示されるプタジエン化合物を含有することを特徴とする。

【0025】

【化3】



(1)

【0026】(式中、 $\text{R}_1 \sim \text{R}_4$ は置換基を有してもよいアリール基または置換基を有してもよいアルキル基を表す。)

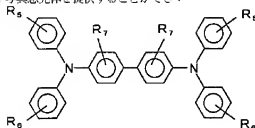
【0027】本発明に従えば、特定のプタジエン化合物を電荷輸送物質として用いることによって、非常に高移動度であるので、高感度、高画質および高解像度のすべ

\*る。

【0028】また本発明は、前記感光層は、電荷輸送物質として、下記一般式(2)で示されるビスアミン化合物を含有することを特徴とする。

【0029】

【化4】



(2)

【0030】(式中、 $\text{R}_5$ および $\text{R}_6$ は、各々水素原子、アルキル基、アルコキシ基、ハロゲン原子、アルコシカルボニル基、または置換基を有してもよいアミノ基を表す。 $\text{R}_7$ は、アルキル基またはアルコキシ基を表す。)

【0031】本発明に従えば、特定のビスアミン化合物を電荷輸送物質として用いることによって、非常に高移動度であるので、高感度、高画質および高解像度のすべ

【0032】また本発明は、前記感光層が、少なくとも、前記結晶性フタロシアニン組成物を電荷発生物質として含有する電荷発生層と、電荷輸送物質を含有する電荷輸送層とが積層されて成ることを特徴とする。

【0033】本発明に従えば、電荷発生層中に前記特定のX線回折スペクトルを有する結晶性フタロシアニン組成物を電荷発生物質として用いることによって、高感度、高画質および高解像度のすべてを満足する積層型の電子写真感光体を提供することができる。

【0034】また本発明は、前記電子写真感光体を搭載し、該電子写真感光体に対して画像露光する半導体レーザーまたは発光ダイオードを備えたことを特徴とする電子写真装置である。

【0035】本発明に従えば、半導体レーザーや発光ダイオード(LED)を露光光源として用いる電子写真装置において、前記電子写真感光体を搭載することによって、これらの露光光源により照射され周辺部に広がった強い光に対しては感光せず、ドットが広がることなく、より良好な画像形成ができるので、高画質を得ることができる。

【0036】また本発明は、帯電されて画像露光された※50

20※電子写真感光体を、反転現像して画像を得る手段を備えたことを特徴とする。

【0037】本発明に従えば、反転現像プロセスを用いる電子写真装置において、前記電子写真感光体を搭載することによって、露光以外の要因で表面電荷が減少することがなく、白地にトナーが付着する黒ボチの発生がなく、高感度、高画質および高解像度のすべてを満足する、デジタルデータの出力に適した複写機、プリンタおよびファクシミリなどの電子写真装置を提供することができる。

30 【0038】

【発明の実施の形態】以下、本発明を詳細に説明する。

【0039】図1は、積層型の電子写真感光体の構成例を示す断面図である。図2は、単層型の電子写真感光体の構成例を示す断面図である。図1の積層型感光体において、導電性支持体2上に感光層4を設け、感光層4が電荷発生物質8およびバインディング樹脂7を含有する電荷発生層5と、電荷輸送物質9およびバインディング樹脂18を含有する電荷輸送層6との2層から構成されている。図2の単層型感光体において、導電性支持体2上に感光層14を設け、感光層14中に電荷輸送物質9と電荷発生物質8とバインディング樹脂19とが含有されている。

【0040】本発明による電子写真感光体の構成としては、図1のような積層型および図2のような単層型のいずれの感光体でもよい。本発明による電子写真感光体は、積層型では電荷発生層5に、単層型では感光層14に、特定の結晶性フタロシアニン組成物を電荷発生物質8として用いることを特徴とする。

【0041】電荷発生物質8として用いる特定の結晶性フタロシアニン組成物は、具体的には、下記一般式(3)で示される金属フタロシアニンおよび一般式

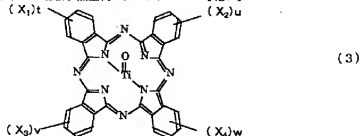
(4)で示される無金属フタロシアニンなどのフタロシアニン化合物を有する。特定の結晶性フタロシアニン組成物は、以下に示すX線回折スペクトルにおける特性を示す限り、金属フタロシアニンおよび無金属フタロシアニ

\*ニンのうちのいずれか一方だけを有してもよく、これらを混合した組成物であってもよい。

【0042】

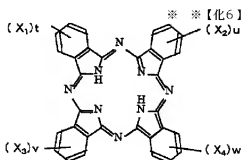
【化5】

(X<sub>2</sub>)<sub>u</sub>



(3)

【0043】



(4)

【0044】(式(3)および(4)中、X<sub>1</sub>〜X<sub>4</sub>は各々、水素原子、ハロゲン原子、アルキル基またはアルコキシ基を表し、t、u、vおよびwは0〜4の整数を表す。)

【0045】前記特定の結晶性フタロシアニン組成物は、CuK $\alpha$ 特性X線(波長:1.54Å)に対するX線回折スペクトルにおいて、ブラッグ角(2 $\theta$ ±0.2°)で、少なくとも7.0°、7.6°、9.0°、13.6°、16.8°および27.2°にピークを示す結晶性フタロシアニン組成物①である。

【0046】前記結晶性フタロシアニン組成物①は、CuK $\alpha$ 特性X線(波長:1.54Å)に対するX線回折スペクトルにおいて、ブラッグ角(2 $\theta$ ±0.2°)で、さらに7.0°に対する16.8°のピークの高さの比が2倍よりも小さい結晶性フタロシアニン組成物②であることが好ましい。

【0047】また、前記結晶性フタロシアニン組成物①または②は、チタニウムフタロシアニンと無金属フタロシアニンとから成る結晶性フタロシアニン組成物③を含有しており、この結晶性フタロシアニン組成物③はCuK $\alpha$ 特性X線(波長:1.54Å)に対するX線回折スペクトルにおいて、ブラッグ角(2 $\theta$ ±0.2°)で、少なくとも7.0°、9.0°、14.1°、18.0°、23.7°および27.2°に主要なピークを持つことが好ましい。

【0048】また、前記結晶性フタロシアニン組成物①または②は、CuK $\alpha$ 特性X線(波長:1.54Å)に★50

★に対するX線回折スペクトルにおいて、ブラッグ角(2 $\theta$ ±0.2°)で、少なくとも7.6°、9.0°、16.8°、17.3°および22.3°に主要なピークを持つ $\alpha$ 型無金属フタロシアニン④を含有していることがより好ましい。

【0049】特に、前記結晶性フタロシアニン組成物①または②は、フタロシアニン組成物③と $\alpha$ 型無金属フタロシアニン④との両方を含有していることが、最も好ましい。

【0050】前記 $\alpha$ 型無金属フタロシアニンは、結晶性フタロシアニン組成物中に10〜70重量%含有されていることが好ましい。10重量%未満ではドットが正確に形成されなくて高解像度および高画質が得られず、70重量%を超えるとドットがみだれて黒べた濃度が低下して高解像度および高感度が得られないからである。

【0051】本発明による電子写真感光体は、以上のような、特定のフタロシアニンを電荷発生物質8として感光層4または14に含有することによって構成される。また、前述のように、本発明による電子写真感光体は、図1に示したような積層型および図2に示したような単層型のいずれの感光体でもよい。

【0052】導電性支持体2としては、積層型および単層型のいずれの感光体においても、たとえばアルミニウム、アルミニウム合金、ステンレス鋼、鉄、金、銀、銅、亜鉛、ニッケルおよびチタンなどの金属材料や、アルミニウム、金、銀、銅、ニッケル、酸化インジウムおよび酸化錫などを蒸着したプラスチック基体、ポリエ

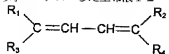
テルフィルムや紙、導電性粒子を含有したプラスチックおよび紙、ならびに、導電性ポリマーを含有するプラスチックなどが使用できる。それらの形状としては、ドラム状、シート状およびシームレスベルト状などが挙げられる。

【0053】導電性支持体2上には、図1に示したような積層型感光体の場合には感光層4が形成され、図2に示したような単層型感光体の場合には感光層14が形成される。

【0054】積層型電子写真感光体の感光層4は、導電性支持体2上に、前記特定の結晶性フタロシアニン組成物を含有する電荷発生層5と、電荷輸送層6とが順次積層されて構成される。

【0055】電荷発生層5の形成方法としては、前記特定のフタロシアニン化合物を粉砕、分散して得られる電荷発生層用塗布液を、導電性支持体2上に塗布することによる方法がある。具体的には、前記特定のフタロシアニン化合物の微粒子に有機溶媒を加え、ボールミル、サンダグラインド、ペイントシェラおよび超音波分散機などによって粉砕し、分散して電荷発生層用塗布液を調製する。該電荷発生層用塗布液を、シート形状の感光体を形成する場合にはペーカアプリータ、パーコータ、キャストイングおよびスピンコートなどにより、ドラム形状の感光体を形成する場合にはスプレー法、垂直リング法および浸漬塗布法などにより、導電性支持体2上に塗布して電荷発生層5を形成する。

【0056】図3は、浸漬塗布法において用いる浸漬塗布装置の一例を示す構成図である。塗布層13内に満たされた塗布液12中に、円筒状の導電性の基体2が浸漬される。基体2は、モータ11を備える昇降装置10によって下降され、塗布液12中に浸漬される。昇降装置10はモータ11の回転量を制御することによって、所望の深さだけ基体2を塗布槽13に浸漬することができる。基体2は充分浸漬された後、昇降装置10によって一定速度または逐次変化する速度で引上げられる。基体2浸漬時に塗布槽13からオーバフローした塗布液12



【0061】(式中、R<sub>1</sub>~R<sub>4</sub>は置換基を有してもよいアリール基または置換基を有してもよいアラルキル基を表す。)

※

\*は、回収槽14に回収される。回収された塗布液は、攪拌装置15にて攪拌された後、ポンプ16によって塗布槽13に戻される。

【0057】電荷発生層用塗布液には、結着性を増すためにバインダ樹脂7として、たとえばポリエステル樹脂、ポリビニルアセテート、ポリアクリル酸エステル、ポリカーボネート、ポリアリレート、ポリビニルアセトアセテール、ポリビニルプロピオナール、ポリビニルブチラール、フェノキシ樹脂、エポキシ樹脂、ウレタン樹脂、メラミン樹脂、シリコン樹脂、アクリル樹脂、セルロースエステル、セルロースエーテル、塩化ビニル酢酸ビニル共重合体樹脂などを加えてもよい。また、電荷発生層5には必要に応じて、塗布性を改善するためのレベリング剤、酸化防止剤および増感剤などの各種添加剤を含んでいてもよい。

【0058】電荷発生層5の膜厚は、0.05~5μmが好ましく、特に0.1~1μmが好適である。

【0059】電荷輸送層6は、主に電荷輸送物質9とバインダ樹脂18から構成される。電荷輸送物質9としては、2,4,7-トリニトロフルオレノン、テトラシアノキノジメタンおよびジフェノキノノンなどの電子吸引性物質、カルバゾール、インドール、イミダゾール、オキサゾール、ピラゾール、オキサジアゾール、ピラズリンおよびチアジアゾールなどの複素環化合物、アニリン誘導体、ヒドラゾン化合物、芳香族アミン誘導体、スチリル化合物、ブタジエン化合物、ビスアミン化合物、エナミン化合物、ならびに、これらの化合物からなる基を主鎖または側鎖に有する重合体などの電子供与性物質が挙げられる。特に、特定のスチリル系化合物、下記一般式(1)で示されるブタジエン化合物および下記一般式(2)で示されるビスアミン化合物は、非常に高移動度であるので高感度化および高解像度化に好適である。これらの電荷輸送物質9は、単独でも、複数を混合して用いてもよい。

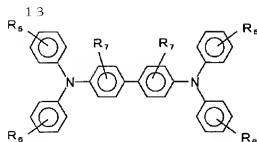
【0060】

【化7】

(1)

※【0062】

【化8】



(2)

【0063】(式中、R<sub>6</sub>およびR<sub>6</sub>'は、各々水素原子、アルキル基、アルコキシ基、ハロゲン原子、アルコシカルボニル基、または置換基を有してもよいアミノ基を表す。R<sub>7</sub>は、アルキル基またはアルコキシ基を表す。)

\*一般式(1)で示されるブタジエン化合物の具体例を表1および表2に示す。

【0064】

【表1】

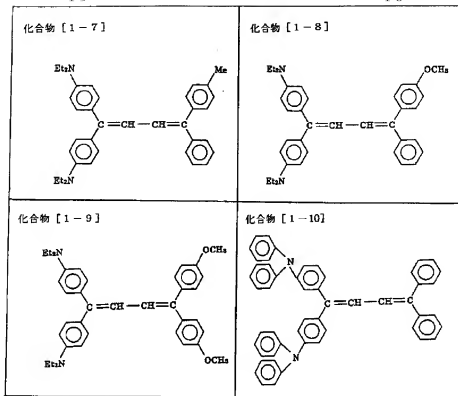
\*

<p>化合物【1-1】</p>	<p>化合物【1-2】</p>
<p>化合物【1-3】</p>	<p>化合物【1-4】</p>
<p>化合物【1-5】</p>	<p>化合物【1-6】</p>

【0065】

※ ※【表2】



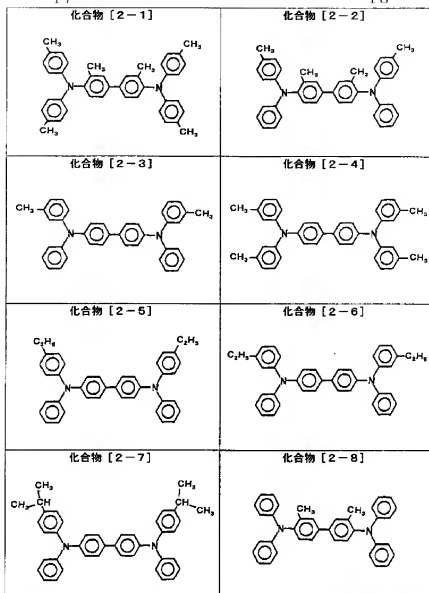


【0066】一般式(2)で示されるビスアミン化合物  
 の具体例を表3に示す。 \* 【0067】

\* 【表3】

17

18



【0068】バインダ樹脂18としては、たとえばポリカーボネート、ポリメチルメタクリレート、ポリスチレンおよびポリ塩化ビニルなどのビニル重合体、その共重合体、ポリエステル、ポリエステルカーボネート、ポリアリレート、ポリスルホン、ポリイミド、フェノキシ樹脂、エポキシ樹脂、ならびに、シリコン樹脂などが挙げられ、これらの部分的架橋硬化物も使用できる。

【0069】前述の電荷輸送物質9がバインダ樹脂18に結着した形で電荷輸送層6が形成される。バインダ樹脂18と電荷輸送物質9の割合は、バインダ樹脂100重量部に対して30～200重量部が好ましく、より好ましくは40～150重量部の範囲で使用される。なお電荷輸送層6には、成膜性、可とう性、塗布性を向上させるために周知の可塑剤、酸化防止剤、紫外線吸収剤、レベリング剤などの添加剤を含有させても良い。電荷輸送層6は、前述の電荷輸送物質9およびバインダ樹

\* 脂18などを用いて、電荷発生層用塗布液と同様にして調製された電荷輸送層用塗布液を、電荷発生層5と同様の装置を用いて電荷発生層5上に塗布することによって形成される。

【0070】電荷輸送層6の膜厚は、5～50 $\mu\text{m}$ が好ましく、より好ましくは10～45 $\mu\text{m}$ である。

【0071】単層型電子写真感光体の感光層14は、導電性支持体2上に、前記特定のフタロシアニンを電荷発生物質8として、電荷輸送物質9とともに含有して構成される。感光層14の形成方法としては、単層型感光体の電荷輸送層用塗布液と同様の配合比の液に、電荷発生物質8として、前記特定の結晶性フタロシアニン組成物が分散された感光層用塗布液を用いる方法がある。その場合、前記特定の結晶性フタロシアニン組成物の粒径は、充分小さいことが必要で、好ましくは1 $\mu\text{m}$ 以下である。感光層14内に分散される電荷発生物質8の量

\* 50

は、過少では感度不足、過多では帯電性低下および感度低下を誘発するなどの弊害があり、0.5〜50重量%が好ましく、より好ましくは1〜20重量%で用いられる。単層型感光体の感光層14にも、成膜性、可撓性および機械的強度などを改善するため、従来公知の可塑剤、残留電位を抑制するための添加剤、分散安定向上のための分散補助剤、塗布性を改善するためのシリコンオイルおよびフッ素系オイルなどのレベリング剤、界面活性剤、その他の添加剤が加えられてよい。

【0072】感光層14の膜厚は5〜40 $\mu\text{m}$ 、好ましくは15〜30 $\mu\text{m}$ で用いられる。導電性支持体2と感光層4または14との間には、中間層である下引き層が設けられていてもよい。中間層としては、たとえばアルミニウム陽極酸化被膜、酸化アルミニウムおよび水酸化アルミニウムなどの無機層、または、ポリビニルアルコール、カゼイン、ポリビニルピロリドン、ポリアクリル酸、セルロース類、ゼラチン、デンプン、ポリウレタン、ポリイミドおよびポリアミドなどの有機層を用いることができる。下引き層は、これらの材料を含有する下引き層用塗布液を、前記導電性支持体2上に塗布して形成される。

【0073】これらのうちポリアミド樹脂がより好ましい。その理由は、バインダ樹脂の特性として、下引き層上に感光体層を形成する際に用いられる溶媒に対して溶解や膨潤などが起こらないこと、導電性支持体との接着性に優れること、可撓性を有すること、および原価を低く抑えることができることなどの条件が必要とされるからである。ポリアミド樹脂のうち、特に好ましくは、アルコール可溶性ナイロン樹脂を用いることができる。たとえば、6-ナイロン、6-6-ナイロン、6-10-ナイロン、11-ナイロンおよび12-ナイロンなどを共通させた、いわゆる共重合ナイロンや、N-アルコキシメチル変性ナイロンおよびN-アルコキシエチル変性ナイロンのように、ナイロンを化学的に変性させたタイプなどがある。

【0074】また、これらの中間層には、アルミニウム、銅、錫、亜鉛およびチタンなどの金属または金属酸化物など、導電性または半導電性の微粒子を含んでいてもよい。

【0075】下引き層用塗布液に使用される有機溶剤としては、一般的な有機溶剤を使用することができる。特に、下引き層のバインダ樹脂として、特に好ましいアルコール可溶性ナイロン樹脂を用いる場合には、炭素数1〜4の低級アルコール群と、該低級アルコール以外の有機溶剤、たとえばジクロロメタン、クロロホルム、1,2-ジクロロエタン、1,2-ジクロロプロパン、トルエン、テトラヒドロフランおよび1,3-ジオキソランなどから成る群とから選ばれた単独系または混合系の有機溶媒であることが好ましい。前記低級アルコール以外の有機溶剤を混合することにより、アルコール系溶剤単

独よりも酸化チタンの分散性が改善され、塗布液の保存安定性の長期化や塗布液の再生が可能となる。また、下引き層用塗布液中に導電性支持体を浸漬塗布して下引き層を形成する際、下引き層の塗布欠陥やムラを防止し、その上に形成される感光層が均一に塗布できるので、膜欠陥のない非常に優れた画質特性を有する電子写真感光体を作製することができる。

【0076】中間層の膜厚は、0.01〜20 $\mu\text{m}$ が好ましく、より好ましくは0.05〜10 $\mu\text{m}$ の範囲である。下引き層の膜厚が0.01 $\mu\text{m}$ より薄ければ実質的に下引き層として機能しなくなり、導電性支持体2の欠陥を被覆して均一な表面性が得られず、導電性支持体2からの電荷の注入を防止することができなくなり、帯電性の低下が生じる。20 $\mu\text{m}$ よりも厚くすることは下引き層を浸漬塗布する場合、感光体を製造する上で難しくなり感光体の感度が低下する。

【0077】前記バインダ樹脂および金属酸化物などが、前述の有機溶剤に分散されて、下引き層用塗布液が調整される。下引き層用塗布液の分散方法としては、ボールミル、サンドミル、アトトラクタ、振動ミルおよび超音波分散機などによる方法がある。下引き層用塗布液の塗布方法としては、前述の浸漬塗布法などの一般的な方法が適用できる。

【0078】積層型および単層型のいずれの感光体においても、感光層4または14上に、必要であれば感光層表面を保護するために保護層を設けてもよい。表面保護層には、熱可塑性樹脂、および、光または熱硬化性樹脂を用いることができる。保護層中に、紫外線吸収剤、酸化防止剤、金属酸化物などの無機材料、有機金属化合物、および電子受容性物質などを含有させても構わない。また、保護層には、感光層と同様、必要に応じて、二塩基酸エステル、脂肪酸エステル、リン酸エステル、フタル酸エステルおよび塩素化パラフィンなどの可塑剤を混合させて、加工性および可撓性を付与して機械的物性の改良を施してもよく、レベリング剤などの添加剤を混合しても構わない。

【0079】図4は、本発明による電子写真感光体を搭載したレーザープリンタ30を示す構成図である。電子写真装置であるレーザープリンタ30は、感光体100、半導体レーザー31、コロナ帯電器36、現像器37、転写帯電器41、分離帯電器42、定着器44、排紙レール45およびクリーナ46とを含んで構成される。レーザープリンタ30では、コロナ帯電器36によって感光体100の表面をマイナス極性に均一に帯電させ、半導体レーザー31で画像情報に基づいて光照射して露光を行い、感光体100を回転させて露光領域を現像装置と対向する現像領域に到達させ、露光領域にマイナス帯電されたトナーを付着させて現像する反転現像方式を採用する。

【0080】このような半導体レーザーと発光ダイオード

21

(LED)を露光光源として用いる電子写真装置において、前記特定の結晶性フタロシアニン組成物を含有する電子写真感光体を搭載することによって、これらの露光光源により照射され周辺部に広がる弱い光に対しては感光せず、ドットが広がることなく、より良好な潜像形成ができるので、高画質を得ることができる。

【0081】このような反転現像プロセスを用いて画像を形成する場合には、露光部の表面電荷が減少した部分にトナーが形成されることから、露光以外の要因で表面電荷が減少すると白地にトナーが付着する黒ボチなどの画像のカブリが発生し、著しい画質劣化を生じる。これは、導電性支持体と感光層の欠陥に起因して微小な領域での帯電性の低下を招くことにより、白地に黒点が発生するなど著しい画像欠陥となる。しかし、前述のようにして下引き層を形成する電子写真感光体においては、塗布欠陥やムラのない非常に均一な感光層の塗布膜を形成することができる。したがって、前記電子写真感光体を搭載すれば、露光以外の要因で表面電荷が減少することがなく、白地にトナーが付着する黒ボチの発生がなく、高感度、高画質および高解像度のすべてを満足する、デジタルデータの出力に適した複写機、プリンタおよびファクシミリなどの電子写真装置を提供することができる。

【0082】

【実施例】以下に実施例を挙げて、本発明による電子写真感光体およびそれを用いた電子写真装置を具体的に説明するが、その趣旨を超えない限り以下の実施例に限定されるものではない。

【0083】(製造例1)  $\alpha$ -フタロジニトリル40gと、四塩化チタン18gと、 $\alpha$ -クロロナフタレン500mlとを窒素雰囲気下200~250℃で3時間加熱攪拌して反応させ、100~130℃まで放冷後、熱時濾過し、100℃に加熱した $\alpha$ -クロロナフタレン200mlで洗浄してジクロロメタン/フタロシアニン粗生成物を得た。この粗生成物を室温にて $\alpha$ -クロロナフタレン200ml、ついでメタノール200mlで洗浄後、さらにメタノール500ml中で1時間熱懸液を行った。濾過後、得られた粗生成物を水500ml中で、pHが6~7になるまで熱懸液を繰返した後、乾燥してチタニウムフタロシアニン結晶を得た。

【0084】得られた結晶に無金属フタロシアニンを加えて1,3-ジジオキソランに混合し、バイントコンディショナ装置(レッドレ社製)により直径2mmのガラスビーズと共にミリング処理し、メタノールで洗浄した後、乾燥し、本発明における特定の結晶性フタロシアニン組成物を得た。

【0085】得られた結晶性フタロシアニン組成物について、以下の条件でX線回折スペクトルを測定した。なお後述する実施例5で用いる結晶性フタロシアニンにつ

22

いても、同様の条件で測定した。

X線源	Cu K $\alpha$ =1.54Å
電圧	30~40kV
電流	100mA
スタート角度	5.0°
ストップ角度	30.0°
ステップ角度	0.01~0.02°
測定時間	2.0~0.5°/min.
測定方法	$\theta/2\theta$ スキャン法

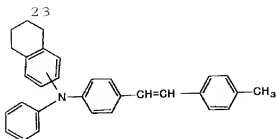
【0086】得られた結晶性フタロシアニン組成物は、Cu K $\alpha$ 特性X線(波長:1.54Å)に対するX線回折スペクトルにおいて少なくともブラッグ角( $2\theta \pm 0.2^\circ$ )で7.0°、9.0°、14.1°、18.0°、23.7°および27.2°に主要なピークを示す、チタニウムフタロシアニンと無金属フタロシアニンとから成る結晶性フタロシアニン組成物であった。

【0087】(実施例1)製造例1で作製された結晶性フタロシアニン組成物0.9重量部と $\alpha$ 型無金属フタロシアニン(大日本インキ社製astogen Blue 8120 BS)0.9重量部とブチラール樹脂(積水化学工業製B1-1)1.2重量部とを、1,3-ジジオキソラン97重量部に混合してバイントシールにて分散処理して電荷発生層用塗布液を調製した。なお、前記 $\alpha$ 型無金属フタロシアニンは、Cu K $\alpha$ 特性X線(波長:1.54Å)に対するX線回折スペクトルにおいて少なくともブラッグ角( $2\theta \pm 0.2^\circ$ )で7.6°、9.0°、16.8°、17.3°および22.3°に主要なピークを示す。調製した電荷発生層用塗布液の結晶性フタロシアニン組成物をX線回折スペクトル測定したところ、Cu K $\alpha$ 特性X線(波長:1.54Å)に対するX線回折スペクトルにおいて少なくともブラッグ角( $2\theta \pm 0.2^\circ$ )で7.0°、7.6°、9.0°、13.6°、16.8°および27.2°にピークを持つX線回折スペクトルを示した。この電荷発生層用塗布液を図3に示したような浸漬塗布装置の塗布槽13に満たし、導電性支持体として直径30mm、全長326.3mmのアルミニウム製のドラム状支持体を浸漬して引き上げ、自然乾燥して膜厚0.5 $\mu$ mの電荷発生層を形成した。

【0088】下記構造式(5)で示されるスチルル化合物10重量部と、下記構造式(6)で示される繰返し単位を有するポリカーボネート樹脂(三菱ガス化学社製PCZ400)16重量部とを混合し、THFを溶剤として固形分21重量%の電荷輸送層用塗布液を調製した。調製した電荷輸送層用塗布液を、電荷発生層用塗布液と同様に電荷発生層上に塗布し、110℃にて1時間乾燥し、膜厚22 $\mu$ mの電荷輸送層を形成した。以上のようにして、積層型電子写真感光体を作製した。

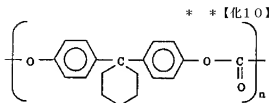
【0089】

【化9】



(5)

【0090】



(6)

【0091】(実施例2)製造例1で作製された結晶性フタロシアニン組成物を1.8重量部とブチラール樹脂(積水化学社製BL-1)1.2重量部とを、1,3-ジオキソラン97重量部に混合してペイントシェーカにて分散処理して電荷発生層用塗布液Aを得た。

【0092】また、CuK $\alpha$ 特性X線(波長:1.54Å)に対するX線回折スペクトルにおいて少なくともブラッグ角( $2\theta \pm 0.2^\circ$ )で7.6°、9.0°、16.8°、17.3°および22.3°に主要なピークを持つ型金属フタロシアニン(大日本インキ社製Fastogen Blue 8120BS)1.8重量部と、ブチラール樹脂(積水化学社製BL-1)1.2重量部とを、1,3-ジオキソラン97重量部に混合してペイントシェーカにて分散処理して電荷発生層用塗布液Bを得た。

【0093】これら2つの電荷発生層用塗布液AおよびBを重量比でA:B=60:40の比率に混合した塗布液を、直径30mm、全長326.3mmのアルミニウム製ドラム状の導電性支持体上に浸液塗布した後、自然乾燥して膜厚0.5 $\mu$ mの電荷発生層を形成した。

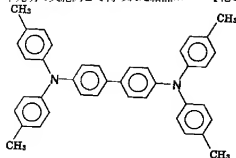
【0094】図5は、本発明の実施例2で得られた結晶※

※性フタロシアニン組成物のX線回折スペクトルを示す図である。電荷発生層用塗布液AおよびBを混合した塗布液(A:B=60:40)の結晶性フタロシアニン組成物をX線回折スペクトル測定したところ、CuK $\alpha$ 特性X線(波長:1.54Å)に対するX線回折スペクトルにおいて少なくともブラッグ角( $2\theta \pm 0.2^\circ$ )で7.0°、7.6°、9.0°、13.6°、16.8°、27.2°にピークを持つX線回折スペクトルを示した。

【0095】次いで、下記構造式(7)で示されるビスアミン化合物10重量部と、前記構造式(6)で示される繰返し単位を有するポリカーボネート樹脂(三菱化学社製:PCZ400)16重量部とを混合し、THFを溶剤として固形分21重量%の電荷輸送層用塗布液を調製した。電荷輸送層用塗布液を、先に形成した電荷発生層上に塗布し、110°Cにて1時間乾燥して膜厚22 $\mu$ mの電荷輸送層を形成した。以上のようにして積層型感光体を作製した。

【0096】

【化11】



(7)

【0097】(実施例3)実施例2で調製した電荷発生層用塗布液AおよびBを重量比でA:B=90:10の比率に混合した塗布液として用いた以外は、実施例2と同様にして感光体を作製した。

【0098】(実施例4)実施例2で調製した電荷発生★50

★層用塗布液AおよびBを重量比でA:B=30:70の比率に混合した塗布液として用いた以外は、実施例2と同様にして感光体を作製した。

【0099】(実施例5)実施例2で使用する電荷発生層用塗布液AおよびBを重量比でA:B=60:40の

比率に混合した後、さらにペイントシェーカーにて共分散して得られた結晶性フタロシアニン組成物を含有する電荷発生層用塗布液を調製した。調製した電荷発生層用塗布液を実施例2と同様にして導電性支持体上に浸漬塗布し、自然乾燥により膜厚0.5  $\mu\text{m}$ の電荷発生層を形成した。さらに実施例2と同様にして電荷輸送層を形成し、感光体を作製した。

【0100】図6は、本発明の実施例5で得られた結晶性フタロシアニン組成物のX線回折スペクトルを示す図である。電荷発生層用塗布液AおよびBを混合した塗布液(A:B=60:40)を共分散して得られた塗布液の結晶性フタロシアニン組成物をX線回折スペクトル測定したところ、Cu K $\alpha$ 特性X線(波長:1.54 Å)に対するX線回折スペクトルにおいて少なくともブラッグ角( $2\theta \pm 0.2^\circ$ )で7.0°、7.6°、9.0°、13.6°、16.8°および27.2°に主要なピークを有し、7.0°に対する16.8°のピークの高さが2倍以上も小さいX線回折スペクトルを示した。

【0101】(比較例1)実施例2で調製した電荷発生層用塗布液Aを用いて電荷発生層を形成した以外は、実施例2と同様にして感光体を作製した。

【0102】(比較例2)実施例2で調製した電荷発生層用塗布液Bを用いて電荷発生層を形成した以外は、実

\* 実施例2と同様にして感光体を作製した。

【0103】(評価1)実施例1〜5、比較例1および2で作製した電子写真感光体を、市販の反転現像プロセスを採用した複写機(シャープ社製AR-N200)を1200 dpi相当のドットが出力できるように改造した実験機に搭載し、解像度を検討した。パソコンにて黒ベタに白1ドットを書かせたデータ(レーザを全面走査し1ドットのみオフとするデータ)を作製し、このデータをプリンタインタフェースを介し、前記実験機に送信して25°C/60%RHの常温常湿下(以下、「N/N環境」と称する)にてプリントアウトされた出力画像を観察した。N/N環境下で出力した画像について解像度(N/N解像度)を評価した。また、前記実験機を5°C/20%RHの低温低温環境下(以下、「L/L環境」と称する)にて黒ベタの画像を出力した。L/L環境下で出力した黒ベタの画像について感度(L/L感度)を評価した。さらに、35°C/85%RHの高温高湿環境下(以下、「H/H環境」と称する)にて白ベタの画像を出力した。H/H環境下で出力した白ベタの画像について画質(H/H画質)を評価した。以上の評価結果を表4に示す。

【0104】

【表4】

	N/N 解像度	感度	H/H 画質
実施例1	○	○	△
実施例2	○	○	△
実施例3	○	○	△
実施例4	○	○	△
実施例5	◎	◎	◎
比較例1	×	○	×
比較例2	×	×	○

N/N 解像度 ◎: 特に良好 ○: 問題なし

L/L 感度 ◎: 特に良好 ○: 問題なし

H/H 画質 ◎: 特に良好 ○: 問題なし

×: 解像度低下 ××: 解像度、感度低下

×: 著しく画質低下

△: 若干黒ボチ発生 ×: 著しく黒ボチ発生

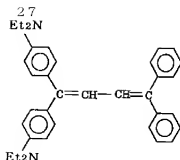
【0105】表4から、いずれの実施例についても、N/N解像度は、黒ベタ上に1ドットの白点をはっきりと確認できた。このことから、本発明による感光体は充分な高解像度画像を出力できることが判った。また、いずれの実施例についても、L/L感度は、画像濃度低下のない良好な画像が得られた。H/H画質は、実施例1〜3で若干の黒ボチが発生したが、いずれも実用上大きな問題になるほどではなく、充分な高解像度画像を出力できることが判った。比較例1は、ドットを出力させるデータを送信したにも関わらず、出力された画像は黒ベタとなり、ドットが正確に形成されていないことが判った。比較例2は、出力された画像のドットがみだれて黒ベタの濃度が低下していた。※

※【0106】以上の結果より、導電性支持体上に設けられた感光層中に、特定の結晶性を有する電荷発生物質を含有する電荷発生層を形成することによって、解像度を維持しながらH/H環境下での黒ボチを抑制し、L/L環境下での感度低下を防止することができる。すなわち、高感度、高画質および高解像度をすべて満足する電子写真感光体を作製することができる。

【0107】(実施例6)実施例2で用いたビスアミン化合物の代わりに、下記構造式(8)で示されるブタジエン化合物を用いた以外は、実施例2と同様にして電子写真感光体を作製した。

【0108】

【化12】



(8)

【0109】(実施例7)実施例5で用いたビスアミン化合物の代わりに、前記構造式(8)で示されるブタジエン化合物を用いた以外は、実施例5と同様にして電子写真感光体を作製した。

【0110】(比較例3)比較例1で用いたビスアミン化合物の代わりに、前記構造式(8)で示されるブタジエン化合物を用いた以外は、比較例1と同様にして電子写真感光体を作製した。

【0111】(比較例4)比較例2で用いたビスアミン化合物の代わりに、前記構造式(8)で示されるブタジエン化合物を用いた以外は、比較例1と同様にして電子写真感光体を作製した。

【0112】(評価2)実施例6、7、比較例3および4で作製した電子写真感光体の光減衰特性の測定を行った。ドラム感度試験機(Gentec社製)を用いて、電子写真感光体の表面をスコトロニャーで、 $-600 \pm 20$  Vに帯電させて、露光光源である半導体レーザ光(波長780 nm)の光強度をNDフィルタで調整して感光体の表面に照射し、各光強度における表面電位を測定した。

【0113】図7および図8は、本発明の実施例および比較例の電子写真感光体における光減衰特性を示す図である。

【0114】実施例6の感光体の光減衰特性は、図7の感光体Aに示すように弱い露光に対しては光減衰が小さく、強い露光に対しては十分に光減衰していることが判った。実施例7の感光体の光減衰特性は、図7の感光体Bに示すように弱い露光に対しては光減衰が小さく、強い露光に対しては完全に光減衰しており、実施例6よりさらに感度が向上していることが判った。比較例3の感光体の光減衰特性は、図7の感光体Cに示すように弱い

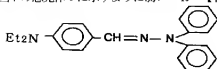
10\*露光でも光減衰が大きことが判った。また、比較例3の感光体について、評価1と同様にして黒ベタに白1ドットを書かせたデータを出した画像を検討したところ、ドットを出力させるデータを送ったにもかかわらず、出力された画像は黒ベタとなり、ドットが正確に形成されていないことが判明した。比較例4の光減衰特性感光体は、図7の感光体Dに示すように強い露光でも光減衰が不十分であり、残留電位が大きことが判った。また、比較例4の感光体について、評価1と同様にして黒ベタに白1ドットを書かせたデータを出した画像を検討すると、出力された画像のドットは判別可能だが、黒ベタ部分の濃度が低くなっていた。

【0115】(実施例8)製造例1で作製した結晶性フタロシアニン組成物10重量部と $\alpha$ -型無金属フタロシアニン(大日本インキ社製Fastgen Blue 8120B S)5重量部とを1、3-ジエチルソラン185重量部に混合しバイントシェーカーにて分散処理した後、前記構造式(8)で示されるブタジエン化合物100重量部と、ポリカーボネート樹脂(三菱ガス化学社製PCZ400)160重量部とを混合し、THFを溶剤として固形分21重量%の塗布液を調製した。この塗布液を塗布槽に満たし、導電性支持体として直径30 mm、全長326、3 mmのアルミニウム製のドラム状支持体を浸漬して引き上げ、110°Cで1時間乾燥して膜厚20  $\mu$ mの感光層14を形成し、単層型感光体を作製した。

【0116】(実施例9)実施例5で用いたビスアミン化合物の代わりに、下記構造式(9)で示されるヒドラゾン化合物を用いた以外は、実施例5と同様にして電子写真感光体を作製した。

【0117】

【化13】



(9)

【0118】(比較例5)比較例1で用いたビスアミン化合物の代わりに、前記構造式(9)で示されるヒドラゾン化合物を用いた以外は、比較例1と同様にして電子写真感光体を作製した。

【0119】(比較例6)比較例2で用いたビスアミン

※化合物の代わりに、前記構造式(9)で示されるヒドラゾン化合物を用いた以外は、比較例2と同様にして電子写真感光体を作製した。

【0120】(評価3)実施例8で作製した電子写真感光体を、市販の反転現像プロセスを採用した複写機(シ

ャー社製AR-N200)を1200dpi相当のドットが出力できるように改造し、さらに正帯電プロセスに改造した実験機に搭載し、解像度を検討した。パソコンにて黒ベタに白1ドットを書かせたデータ(レーザを全面走査し1ドットのみオフとするデータ)を作製し、このデータをプリンティングフェースを介し、前記実験機に送信してプリントアウトされた出力画像を観察した。また、実施例9、比較例5および6の感光体の光減衰特性について、評価2と同様にして測定した。

【0121】実施例8の感光体については、黒ベタ上に1ドットの白点があきりと確認できた。実施例8の感光体は充分な高解像度画像を出力できることが判った。実施例9の感光体の光減衰特性は、図8の感光体Eに示すように弱い露光に対しては光減衰が小さいが、強い露光に対しては光減衰はやや頭打ちになっており、比較例5からの感度向上は少ないことが判った。比較例5の感光体の光減衰特性は、図8の感光体Fに示すように弱い露光でも光減衰が大きいことが判った。比較例5の感光体について画像を検討したところ、ドットを出力させるデータを送ったにもかかわらず、出力された画像は黒ベタになっており、ドットがきちんと形成されていないことが判明した。比較例6の感光体の光減衰特性は、図8の感光体Gに示すように強い露光でも光減衰が不充分であり、残留電位が大きいことが判った。比較例6の感光体について画像を検討すると、出力された画像のドットは判別可能だが、黒ベタ部分の濃度が低くなっていた。

【0122】以上の結果より、特定の結晶性フタロシアニン組成物を含有する感光層を設けることによって、小さな露光エネルギーに対しても高感度である感光体(比較感光体CおよびF)ではなく、弱い露光には光減衰が少なく、強い露光に対して高感度で、完全に電位減衰する、露光エネルギーに対しリニアに応答する高感度な感光体(感光体AおよびB)を提供することができる。

【0123】また、感光体Eよりも感光体Aのほうがより強い露光エネルギーに対しても高感度であることから、本発明において目的とする効果は、特定の高移動度を有する電荷輸送材料によって発揮されることがわかる。すなわち、該電荷輸送物質によって、高感度、高画質および高解像度のすべてをより満足する電子写真感光体を作製することができる。

【0124】

【発明の効果】本発明によれば、感光層中に前記特定のX線回折スペクトルを有する結晶性フタロシアニン組成物を電荷発生物質として用いることによって、弱い露光には光減衰が少なく、強い露光に対して高感度で、完全に電位減衰し、露光エネルギーに対しリニアに応答する高感度な感光体を得ることができる結果、高感度、高画質および高解像度のすべてを満足する電子写真感光体を提供することができる。

【0125】また本発明によれば、半導体レーザや発光ダイオード(LED)を露光光源として用い、反転現像プロセスを用いる電子写真装置において、前記電子写真感光体を搭載することによって、高感度、高画質および高解像度のすべてを満足する電子写真装置を提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】積層型の電子写真感光体の構成例を示す断面図である。

【図2】単層型の電子写真感光体の構成例を示す断面図である。

【図3】浸漬塗布法において用いる浸漬塗布装置の一例を示す構成図である。

【図4】本発明による電子写真感光体を搭載したレーザプリンタ30を示す構成図である。

【図5】本発明の実施例2で得られた結晶性フタロシアニン組成物のX線回折スペクトルを示す図である。

【図6】本発明の実施例5で得られた結晶性フタロシアニン組成物のX線回折スペクトルを示す図である。

【図7】本発明の実施例および比較例の電子写真感光体における光減衰特性を示す図である。

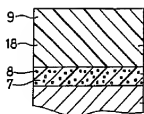
【図8】本発明の実施例および比較例の電子写真感光体における光減衰特性を示す図である。

【符号の説明】

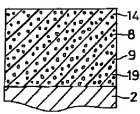
- 2 導電性支持体
- 4, 14 感光層
- 5 電荷発生層
- 6 電荷輸送層
- 7 バインダ樹脂
- 8 電荷発生物質
- 9 電荷輸送物質
- 19 バインダ樹脂



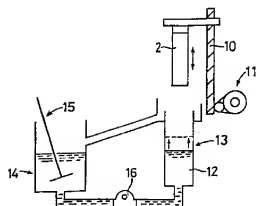
【図1】



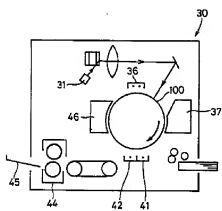
【図2】



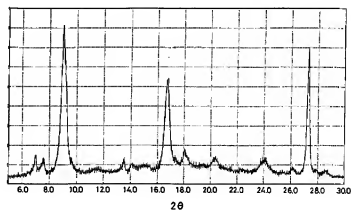
【図3】



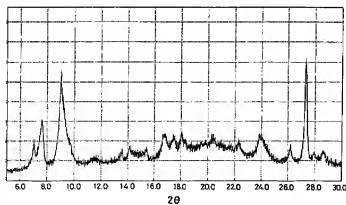
【図4】



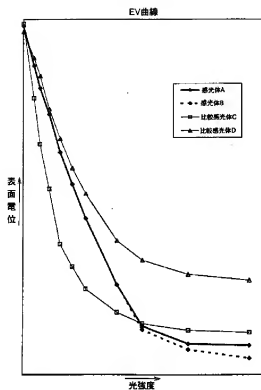
【図5】



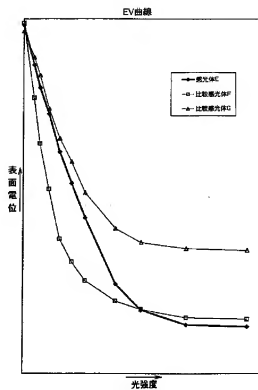
【図6】



【図7】



【図8】



フロントページの続き

- (72)発明者 藤田 さやか  
大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ  
ヤープ株式会社内
- (72)発明者 松尾 力也  
大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ  
ヤープ株式会社内

- (72)発明者 ▲角▼井 幹男  
大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ  
ヤープ株式会社内
- (72)発明者 島山 幸一  
大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シ  
ヤープ株式会社内

Fターム(参考) 2H068 A419 A420 A434 A435 B412  
B413 B438 B439 F007 F008  
F008